

## Труболовки освобождающиеся типа Т

### НАЗНАЧЕНИЕ

Труболовки предназначены для захвата за внутреннюю поверхность и последующего извлечения элементов трубных колонн при проведении ловильных работ в скважинах различного назначения.

### КОНСТРУКЦИЯ

Труболовка состоит из корпуса, цангового захвата, центрирующего наконечника и распепного кольца.

Исполнение корпуса труболовки может быть «гладким» (поставляется с переводником и удлинителем, применяется для захвата аварийной колонны значительно ниже верхнего торца) или с упорным торцом (корпус выполнен заодно с переводником). На переводнике, кроме присоединительной резьбы, может выполняться резьба для присоединения направления с заводным зубом или с резьбой для направляющей воронки увеличенного диаметра.

Для извлечения тонкостенных и сильно корродированных труб предлагается вариант исполнения труболовки с увеличенной длиной цангового захвата.

При необходимости герметизации соединения труболовки и аварийной колонны, в комплект поставки включается направляющий наконечник, конструкция которого содержит резиновую уплотнительную манжету.

Труболовки изготавливаются правые (работа с правой ловильной колонной) и левые (работа с левой ловильной колонной).

Процесс захвата аварийной колонны осуществляется при подъеме корпуса труболовки, за счет наличия конических спиральных поверхностей, выполненных на наружной поверхности корпуса и взаимодействующей с ней внутренней поверхности цанги.

Труболовка комплектуется сменными цанговыми захватами, отличающимися наружным диаметром.

При сборке труболовки, типоразмер устанавливаемого направляющего наконечника с уплотнительной манжетой должен соответствовать значению номинального размера цангового захвата.

Наконечник без уплотнительной манжеты применяется один для всех типоразмеров цангового захвата.

Состав комплекта поставки, количество сменных и запасных элементов определяется заказчиком.



### При оформлении заказа следует указывать:

- шифр типоразмера труболовки;
- исполнение (правое или левое);
- требуемые номинальные размеры и количество цанговых захватов для заказываемого типоразмера труболовки;
- вариант исполнения корпуса;
- требуемые номинальные размеры и количество центрирующих наконечников с уплотнительной манжетой.

### При заказе труболовки с гладким корпусом:

- обозначение присоединительной резьбы гладкого корпуса, если оно отличается от приведенного в таблице;
- обозначение присоединительной резьбы переводника к ловильной колонне;
- количество и длину (800, 1000, 1500 мм) удлинителей.

### При заказе труболовки с упорным торцом:

- обозначение присоединительной резьбы.



## Конструктивные особенности различных исполнений труболовок типа Т

Исполнение	Назначение	Конструктивные особенности
<b>Т (правая)</b>	Работа на правом инструменте. Захват и извлечение аварийной колонны.	1. Присоединительная резьба правая. 2. Спиральная опорная поверхность – левая. 3. Освобождение – вращение вправо.
<b>Т4 (правая)</b>	Работа на правом инструменте. Захват и извлечение тонкостенных труб аварийной колонны.	1. Присоединительная резьба правая. 2. Спиральная опорная поверхность – левая. 3. Освобождение – вращение вправо. 4. Увеличенная длина захватывающей цанги.
<b>Тл (левая)</b>	Работа на левом инструменте. Захват и извлечение аварийной колонны. Отворот верхних труб аварийной колонны.	1. Присоединительная резьба левая. 2. Спиральная опорная поверхность – левая. 3. Освобождение – вращение вправо.
<b>Т4л (левая)</b>	Работа на левом инструменте. Захват и извлечение тонкостенных труб аварийной колонны. Отворот верхних труб аварийной колонны.	1. Присоединительная резьба левая. 2. Спиральная опорная поверхность – левая. 3. Освобождение – вращение вправо. 4. Увеличенная длина захватывающей цанги.
<b>Т1л (левая)</b>	Работа на левом инструменте. Захват и извлечение аварийной колонны.	1. Присоединительная резьба левая. 2. Спиральная опорная поверхность – правая. 3. Освобождение – вращение влево.
<b>Т5л (левая)</b>	Работа на левом инструменте. Захват и извлечение тонкостенных труб аварийной колонны.	1. Присоединительная резьба левая. 2. Спиральная опорная поверхность – правая. 3. Освобождение – вращение влево. 4. Увеличенная длина захватывающей цанги.

Шифр типоразмера труболовки	Минимальный и максимальный номинальный размер цанговых захватов		Рабочий диапазон захвата цанги, ±		Предельная растягивающая нагрузка		Наружный диаметр гладкого корпуса		Диаметр промывочного канала		Присоединительная резьба гладкого корпуса	
	мм	inch	мм	inch	кН	lbf	мм	inch	мм	inch		
<b>Т-48</b>	37,3...50	1 15/32...1 31/32	0,9	0,035	250	56 202	36,4	1 7/16	-	-	3-30	NC 10
<b>Т-60</b>	49...62,5	1 15/16...2 15/32	1,4	0,055	490	110 156	47,6	1 7/8	9	11/32	3-38	NC 13
<b>Т-73</b>	59,4...77	2 11/32...3 1/32	1,4	0,055	750	168 607	58	2 9/32	12	15/32	3-44	NC 16
<b>Т-89</b>	73...100,3	2 7/8...3 15/16	1,9	0,075	750	168 607	71,1	2 13/16	12	15/32	3-44	NC 16
<b>Т-102</b>	86,4...101,2	3 13/32...4	2,5	0,098	1360	305 740	84	3 5/16	18	23/32	3-73	NC 26
<b>Т-114</b>	98,1...111,6	3 7/8...4 13/32	3,2	0,126	2100	472 099	94,9	3 3/4	20	25/32	3-76	2 7/8 Reg
<b>Т-127</b>	106,1...154,6	4 3/16...6 3/32	3,2	0,126	2100	472 099	103,6	4 3/32	22	7/8	3-76	2 7/8 Reg
<b>Т-146</b>	124...150,5	4 7/8...5 15/16	3,4	0,134	3030	681 171	120	4 23/32	22	7/8	3-88	3 1/2 Reg
<b>Т-168</b>	133...156,2	5 1/4...6 5/32	3,4	0,134	3030	681 171	129,5	5 3/32	25	1	3-88	3 1/2 Reg
<b>Т-178</b>	154,8...202	6 3/32...7 15/16	3,8	0,150	5100	1 146 526	147,8	5 13/16	54	2 1/8	3-117	4 1/2 Reg
<b>Т-219</b>	195,3...279,6	7 11/16...11	3,8	0,150	5700	1 281 411	178	7	70	2 3/4	3-147	5 1/2 FH
<b>Т-245</b>	218,4...288,8	8 19/32...11 3/8	5,1	0,200	5700	1 281 411	200	7 7/8	95	3 3/4	3-147	5 1/2 FH
<b>Т-324</b>	288,8...322,9	11 3/8...12 23/32	5,1	0,200	5700	1 281 411	280	11 1/32	101	3 31/32	3-147	5 1/2 FH
<b>Т-340</b>	308,9...406,0	12 5/32...16	5,5	0,217	5700	1 281 411	290	11 7/16	101	3 31/32	3-147	5 1/2 FH

\* Все размеры в дюймах представлены в справочных значениях и могут отличаться от размеров в миллиметрах не более чем +/-1/64". В случае необходимости приобретения оборудования в строгом соответствии с дюймовой системой исчисления просим указать это при формировании заказа.