

ТРУБОЛОВКИ ОСВОБОЖДАЮЩИЕСЯ ТИПА Т

НАЗНАЧЕНИЕ

Труболовки предназначены для захвата за внутреннюю поверхность и последующего извлечения элементов трубных колонн при проведении ловильных работ в скважинах различного назначения.

КОНСТРУКЦИЯ

Труболовка состоит из корпуса, цангового захвата, центрирующего наконечника и расцепного кольца.

Исполнение корпуса труболовки может быть «гладким» (поставляется с переводником и удлинителем, применяется для захвата аварийной колонны значительно ниже верхнего торца) или с упорным торцем (корпус выполнен заодно с переводником). На переводнике, кроме присоединительной резьбы, может выполняться резьба для присоединения направления с заводным зубом или с резьбой для направляющей воронки увеличенного диаметра.

Для извлечения тонкостенных и сильно корродированных труб предлагается вариант исполнения труболовки с увеличенной длиной цангового захвата.

При необходимости герметизации соединения труболовки и аварийной колонны, в комплект поставки включается направляющий наконечник, конструкция которого содержит резиновую уплотнительную манжету.

Труболовки изготавливаются правые (работа с правой ловильной колонной) и левые (работа с левой ловильной колонной).

Процесс захвата аварийной колонны осуществляется при подъеме корпуса труболовки, за счет наличия конических спиральных поверхностей, выполненных на наружной поверхности корпуса и взаимодействующих с ней внутренней поверхностью цанги.

Труболовка комплектуется сменными цанговыми захватами, отличающимися наружным диаметром.

При сборке труболовки, типоразмер устанавливаемого направляющего наконечника с уплотнительной манжетой должен соответствовать значению номинального размера цангового захвата.

Наконечник без уплотнительной манжеты применяется один для всех типоразмеров цангового захвата.

Состав комплекта поставки, количество сменных и запасных элементов определяется заказчиком.

При оформлении заказа следует указывать:

- шифр типоразмера труболовки;
- исполнение (правое или левое);
- требуемые номинальные размеры и количество цанговых захватов для заказываемого типоразмера труболовки;
- вариант исполнения корпуса;
- требуемые номинальные размеры и количество центрирующих наконечников с уплотнительной манжетой.

При заказе труболовки с гладким корпусом:

- обозначение присоединительной резьбы гладкого корпуса, если оно отличается от приведенного в таблице;
- обозначение присоединительной резьбы переводника к ловильной колонне;
- количество и длину (800, 1000, 1500 мм) удлинителей.

При заказе труболовки с упорным торцем:

- обозначение присоединительной резьбы.



Конструктивные особенности различных исполнений труболовок

Исполнение	Назначение	Конструктивные особенности
T (правая)	Работа на правом инструменте. Захват и извлечение аварийной колонны.	1. Присоединительная резьба правая. 2. Спиральная опорная поверхность – левая. 3. Освобождение – вращение вправо.
T4 (правая)	Работа на правом инструменте. Захват и извлечение тонкостенных труб аварийной колонны.	1. Присоединительная резьба правая. 2. Спиральная опорная поверхность – левая. 3. Освобождение – вращение вправо. 4. Увеличенная длина захватывающей цанги.
Tl (левая)	Работа на левом инструменте. Захват и извлечение аварийной колонны. Отворот верхних труб аварийной колонны.	1. Присоединительная резьба левая. 2. Спиральная опорная поверхность – левая. 3. Освобождение – вращение вправо.
T4l (левая)	Работа на левом инструменте. Захват и извлечение тонкостенных труб аварийной колонны. Отворот верхних труб аварийной колонны.	1. Присоединительная резьба левая. 2. Спиральная опорная поверхность – левая. 3. Освобождение – вращение вправо. 4. Увеличенная длина захватывающей цанги.
T1l (левая)	Работа на левом инструменте. Захват и извлечение аварийной колонны.	1. Присоединительная резьба левая. 2. Спиральная опорная поверхность – правая. 3. Освобождение – вращение влево.
T5l (левая)	Работа на левом инструменте. Захват и извлечение тонкостенных труб аварийной колонны.	1. Присоединительная резьба левая. 2. Спиральная опорная поверхность – правая. 3. Освобождение – вращение влево. 4. Увеличенная длина захватывающей цанги.

Шифр типоразмера труболовки	Минимальный и максимальный номинальный размер цанговых захватов		Рабочий диапазон захвата цанги, ±		Предельная растягивающая нагрузка		Наружный диаметр гладкого корпуса		Диаметр промывочного канала		Присоединительная резьба гладкого корпуса
	мм	inch	мм	inch	кН	lbf	мм	inch	мм	inch	
T-48	37,3...50	1 15/32...1 31/32	0,9	0,035	250	56 202	36,4	1 7/16	-	-	3-30 NC 10
T-60	49...62,5	1 15/16...2 15/32	1,4	0,055	490	110 156	47,6	1 7/8	9	11/32	3-38 NC 13
T-73	59,4...77	2 11/32...3 1/32	1,4	0,055	750	168 607	58	2 9/32	12	15/32	3-44 NC 16
T-89	73...100,3	2 7/8...3 15/16	1,9	0,075	750	168 607	71,1	2 13/16	12	15/32	3-44 NC 16
T-102	86,4...101,2	3 13/32...4	2,5	0,098	1360	305 740	84	3 5/16	18	23/32	3-73 NC 26
T-114	98,1...111,6	3 7/8...4 13/32	3,2	0,126	2100	472 099	94,9	3 3/4	20	25/32	3-76 2 7/8 Reg
T-127	106,1...154,6	4 3/16...6 3/32	3,2	0,126	2100	472 099	103,6	4 3/32	22	7/8	3-76 2 7/8 Reg
T-146	124...150,5	4 7/8...5 15/16	3,4	0,134	3030	681 171	120	4 23/32	22	7/8	3-88 3 1/2 Reg
T-168	133...156,2	5 1/4...6 5/32	3,4	0,134	3030	681 171	129,5	5 3/32	25	1	3-88 3 1/2 Reg
T-178	154,8...202	6 3/32...7 15/16	3,8	0,150	5100	1 146 526	147,8	5 13/16	54	2 1/8	3-117 4 1/2 Reg
T-219	195,3...279,6	7 11/16...11	3,8	0,150	5700	1 281 411	178	7	70	2 3/4	3-147 5 1/2 FH
T-245	218,4...288,8	8 19/32...11 3/8	5,1	0,200	5700	1 281 411	200	7 7/8	95	3 3/4	3-147 5 1/2 FH
T-324	288,8...322,9	11 3/8...12 23/32	5,1	0,200	5700	1 281 411	280	11 1/32	101	3 31/32	3-147 5 1/2 FH
T-340	308,9...406,0	12 5/32...16	5,5	0,217	5700	1 281 411	290	11 7/16	101	3 31/32	3-147 5 1/2 FH

ЦАНГОВЫЕ ЗАХВАТЫ, СОВМЕСТИМЫЕ С КОРПУСАМИ ВНУТРЕННИХ ТРУБОЛОВОК, ЗАРУБЕЖНЫХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ

Наименование аналога АО "Сиб Трайд Сервис"	AT-73	AT4-102	AT4-114	AT4-127	AT4-168	AT-178	AT-245
Наружный диаметр труболовки с гладким корпусом	2 5/16	3 1/4	3 5/8	4 1/32	5	5 3/4	8 1/4
Номер цангового захвата Bowen	1230	9487	17477	9682	17236	9268	9283

* Все размеры в дюймах представлены в справочных значениях и могут отличаться от размеров в миллиметрах не более чем +/-1/64".
В случае необходимости приобретения оборудования в строгом соответствии с дюймовой системой исчисления просим указать это при формировании заказа.