

СТЕНДЫ

СТЕНДЫ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ГИДРОУДАРНИКОВ ТИПА ИС

НАЗНАЧЕНИЕ

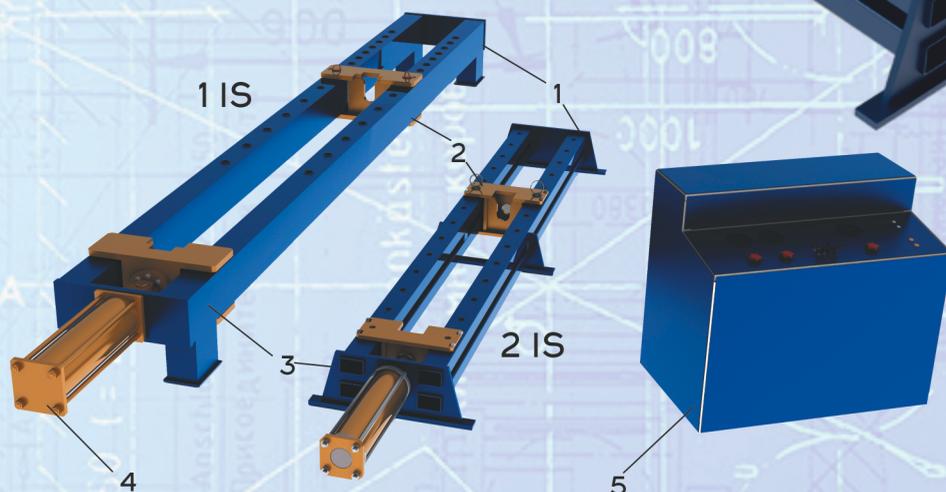
Стенды типа ИС предназначены для тестирования в условиях производственных или ремонтных цехов гидроударников и усилителей гидроударников.

КОНСТРУКЦИЯ

Стенд состоит из станины, двух кареток, установленных на станине с возможностью ограниченного осевого перемещения, гидроцилиндра двустороннего действия, жестко закрепленного к станине, маслостанции, совмещенной с пультом управления, и рукавов высокого давления для соединения гидроцилиндра и маслостанции.

Станина представляет собой две скрепленные между собой направляющие траверсы с рядом вертикальных отверстий. Одна из кареток жестко соединена со штоком гидроцилиндра, вторая - фиксируется на различных участках станины в зависимости от длины тестируемого инструмента с помощью цилиндрических фиксаторов. Испытываемые образцы крепятся к кареткам при помощи специальных резьбовых переводников.

- 1 - рама гидравлического стенда
- 2, 3 - каретки
- 4 - гидроцилиндр двустороннего действия
- 5 - пульт управления



При оформлении заказа на поставку стенда следует указывать:

- шифр типоразмера стенда;
- присоединительные резьбы переводников для крепления инструмента.

| Шифр типоразмера стенда | | 1ИС | 2ИС | 5ИС |
|---|-----|--------------|---------------|----------------|
| Максимальное растягивающее усилие | кН | 785 | 407 | 912 |
| | lbf | 176475 | 91542 | 205025 |
| Максимальное сжимающее усилие | кН | 913 | 458 | 1031 |
| | lbf | 205250 | 102962 | 231778 |
| Рабочий ход | мм | 700 | 600 | 762 |
| | ft | 2,3 | 1,97 | 2,50 |
| Рабочее давление в системе | МПа | 21,0 | 18,0 | 21,0 |
| | PSI | 3046 | 2611 | 3046 |
| Габаритные размеры станины стенда (без пульта управления) | мм | 7980x865x700 | 5407x1000x498 | 12746x1400x620 |
| | ft | 26,2x2,8x2,3 | 17,7x3,3x1,6 | 41,8x4,6x2,0 |
| Габаритные размеры маслостанции, совмещенной с пультом управления | мм | 880x609x1224 | 880x609x1224 | 880x609x1224 |
| | ft | 2,9x2,0x4,0 | 2,9x2,0x4,0 | 2,9x2,0x4,0 |

* Все размеры в дюймах представлены в справочных значениях и могут отличаться от размеров в миллиметрах не более чем +/-1/64". В случае необходимости приобретения оборудования в строгом соответствии с дюймовой системой исчисления просим указать это при формировании заказа.