

## ПАУК МЕХАНИЧЕСКИЙ ТИПА ПМ

### НАЗНАЧЕНИЕ

Пауки механические предназначены для извлечения разнообразных металлических обломков (шарошек и подшипников долот, плашек, кусков троса, обломков металла после фрезерных работ и т.п.) с забоя скважин различного назначения.

### КОНСТРУКЦИЯ

Паук механический состоит из трубчатого корпуса, изготовленного из высокопрочной легированной стали, верхнего переводника, фрезерующей воронки и лепестковых механических захватов. Лепестковые механические захваты, установленные в нижней части корпуса в два яруса с возможностью свободного вращения, служат для удержания захваченных предметов. Удержание происходит за счет шарнирно закрепленных пружиненных лепестков, перекрывающих в транспортном положении выход из внутренней полости паука. Фрезерующая воронка, выполненная в форме кольцевого фрезера, в зависимости от условий применения паука может иметь различные по форме поверхности режуще-истирающей напайки.

### При оформлении заказа на поставку паука следует указывать:

- шифр типоразмера паука механического;
- исполнение (правое или левое);
- форму напайки режуще-истирающей поверхности фрезерующей воронки;
- обозначение присоединительной резьбы, если оно отличается от приведенного в таблице.



Шифр типоразмера паука	Наружный диаметр корпуса паука		Наружный диаметр фрезера кольцевого		Внутренний диаметр фрезера кольцевого		Присоединительная резьба	
	мм	inch	мм	inch	мм	inch		
<b>ПМ-94</b>	92	3 5/8	94	3 11/16	58	2 9/32	3-73	NC 26
<b>ПМ-112</b>	101,6	4	112,7	4 7/16	64	2 17/32	3-76	2 7/8 Reg
<b>ПМ-119</b>	114,5	4 1/2	119,5	4 23/32	75,5	2 31/32	3-76	2 7/8 Reg
<b>ПМ-130</b>	123,8	4 7/8	130	5 1/8	87	3 7/16	3-88	3 1/2 Reg
<b>ПМ-136</b>	130,5	5 1/8	136,5	5 3/8	90	3 17/32	3-88	3 1/2 Reg
<b>ПМ-146</b>	139,7	5 1/2	146	5 3/4	102	4	3-88	3 1/2 Reg
<b>ПМ-150</b>	146	5 3/4	150	5 29/32	108	4 1/4	3-88	3 1/2 Reg
<b>ПМ-196</b>	184	7 1/4	196	7 23/32	121	4 3/4	3-133	NC 50
<b>ПМ-206</b>	190,5	7 1/2	206	8 1/8	128	5 1/32	3-133	NC 50
<b>ПМ-210</b>	200	7 7/8	210	8 9/32	150	5 29/32	3-133	NC 50
<b>ПМ-257</b>	247	9 23/32	257	10 1/8	165	6 1/2	3-133	NC 50
<b>ПМ-265</b>	252	9 29/32	265	10 7/16	170	6 11/16	3-133	NC 50
<b>ПМ-286</b>	273	10 3/4	286	11 1/4	191	7 17/32	3-133	NC 50
<b>ПМ-340</b>	330,2	13	340	13 3/8	244	9 19/32	3-152	6 5/8 Reg
<b>ПМ-381</b>	363,7	14 5/16	381	15	254,5	10 1/32	3-171	6 5/8 FH
<b>ПМ-400</b>	381	15	400	15 3/4	270	10 5/8	3-171	6 5/8 FH

\* Все размеры в дюймах представлены в справочных значениях и могут отличаться от размеров в миллиметрах не более чем +/-1/64". В случае необходимости приобретения оборудования в строгом соответствии с дюймовой системой исчисления просим указать это при формировании заказа.