

## СКРЕПЕРЫ МЕХАНИЧЕСКИЕ ТИПА С

### НАЗНАЧЕНИЕ

Скреперы механические предназначены для очистки внутренней поверхности обсадных или насосно-компрессорных труб от цементной корки, ржавчины, парафина и других отложений.

### КОНСТРУКЦИЯ

Скрепер представляет собой неразъемный трубчатый корпус, на верхнем и нижнем концах которого выполнены муфтовая и ниппельная присоединительные резьбы. В продольных пазах корпуса установлены с возможностью радиального перемещения шесть лезвий плашечного типа с износостойкой закаленной поверхностью режущих кромок. Усилия, прижимающие лезвия к поверхности очищаемой трубы, создаются за счет действия сжатых пружин. Лезвия располагаются на корпусе в два яруса по три штуки в каждом, обеспечивая очистку ста процентов периметра внутренней поверхности трубы. В пазах корпуса лезвия удерживаются разрезным кольцом, закрепленным винтами. Очистка колонны производится в процессе спуска скрепера в скважину на бурильных или насосно-компрессорных трубах, при этом лезвия, скользя по очищаемой поверхности, срезают неровности и загрязнения.



### При оформлении заказа на поставку скрепера следует указывать:

- шифр типоразмера скрепера механического;
- исполнение (правое или левое);
- условный диаметр очищаемой колонны;
- обозначение присоединительной резьбы, если оно отличается от приведенного в таблице.

Шифр типоразмера скрепера	Условный диаметр очищаемой колонны		Рабочий диапазон по внутреннему диаметру колонны		Наружный диаметр корпуса скрепера		Диаметр промывочного канала		Присоединительная резьба	
	мм	inch	мм	inch	мм	inch	мм	inch		
<b>С-60</b>	60	2 3/8	48...52	1 7/8...2 1/16	46,3	1 13/16	8	5/16	3-30	NC 10
<b>С-73</b>	73	2 7/8	56...62	2 7/32...2 7/16	54	2 1/8	-	-	3-38	NC 13
<b>С-89</b>	89	3 1/2	71...81	2 25/32...3 3/16	66	2 19/32	12	15/32	3-44	NC 16
<b>С-102</b>	102	4	80...92	3 5/32...3 5/8	79	3 1/8	22	7/8	3-44	NC 16
<b>С-114*</b>	114	4 1/2	93...108	3 21/32...4 1/4	88	3 15/32	28	1 3/32	3-66	2 3/8 Reg
	127	5	105...120	4 1/8...4 23/32						
<b>С-140*</b>	140	5 1/2	115...130	4 17/32...5 1/8	112	4 13/32	32	1 1/4	3-76	2 7/8 Reg
	146	5 3/4	122...137	4 13/16...5 13/32						
<b>С-168*</b>	168	6 5/8	140...157	5 1/2...6 3/16	137	5 13/32	38	1 1/2	3-88	3 1/2 Reg
	178	7	152...169	6...6 21/32						
<b>С-194*</b>	194	7 5/8	172...184	6 25/32...7 1/4	154	6 1/16	58	2 9/32	3-117	4 1/2 Reg
	219	8 5/8	198...210	7 25/32...8 9/32						
<b>С-245</b>	245	9 5/8	213...236	8 3/8...9 9/32	200	7 7/8	95	3 3/4	3-133	NC 50
<b>С-273</b>	273	10 3/4	238...260	9 3/8...10 1/4	230	9 1/16	89	3 1/2	3-152	6 5/8 Reg
<b>С-340</b>	340	13 3/8	306...330	12 1/16...13	276	10 7/8	89	3 1/2	3-152	6 5/8 Reg
<b>С-426</b>	426	16 25/32	394...423	15 1/2...16 21/32	362	14 1/4	89	3 1/2	3-152	6 5/8 Reg

### Примечание:

скреперы, шифры типоразмеров которых помечены звездочкой, могут применяться в колоннах труб двух типоразмеров, при этом используются сменные комплекты лезвий.

\*- Все размеры в дюймах представлены в справочных значениях и могут отличаться от размеров в миллиметрах не более чем +/-1/64". В случае необходимости приобретения оборудования в строгом соответствии с дюймовой системой исчисления просим указать это при формировании заказа.