

Штанголовка типа ШМ



НАЗНАЧЕНИЕ

Штанголовки типа ШМ предназначены для захвата за высаженную часть или муфту насосных штанг и их последующего извлечения.

КОНСТРУКЦИЯ

Штанголовка состоит из корпуса, подпружиненной откидной вилки и переводника.

В процессе захвата, штанга заводится в полость корпуса, откидная вилка при этом вначале принимает положение близкое к вертикальному, пропускает муфту штанги, а затем, под действием пружины, возвращается в исходное положение, охватывая тело штанги, и удерживает муфту за счет упора ее нижнего кольцевого торца в вилку.



Шифр типоразмера штанголовки	Наружный диаметр штанголовки		Условный размер захватываемых штанг		Грузоподъемность		Присоединительная резьба	
	мм	inch	мм	inch	кН	lbf		
ШМ-89	89	3 1/2	ШН16; ШН19	5/8; 3/4	20	4496	НКТ-73	non-upset tubing 2 7/8
ШМ-118	118	4 21/32	ШН16; ШН19; ШН22	5/8; 3/4; 7/8	20	4496	НКТ-89	non-upset tubing 3 1/2
ШМ-122	122	4 13/16	ШН16; ШН19; ШН22	5/8; 3/4; 7/8	50	11240	НКТ-89	non-upset tubing 3 1/2

* Все размеры в дюймах представлены в справочных значениях и могут отличаться от размеров в миллиметрах не более чем +/-1/64". В случае необходимости приобретения оборудования в строгом соответствии с дюймовой системой исчисления просим указать это при формировании заказа.