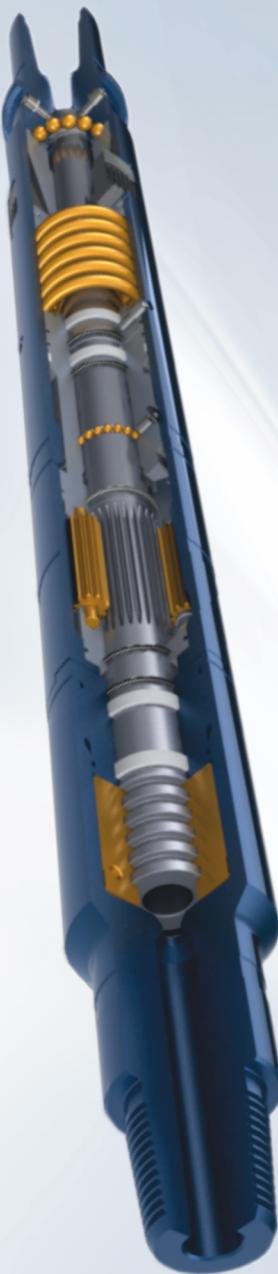


# МЕХАНИЗМ РЕВЕРСИВНЫЙ ТИПА МР



## НАЗНАЧЕНИЕ

Механизмы реверсивные предназначены для развинчивания и извлечения из обсадных колонн секций насосно-компрессорных труб с использованием правой подвески при проведении ремонтно-восстановительных работ в скважинах различного назначения.

## КОНСТРУКЦИЯ

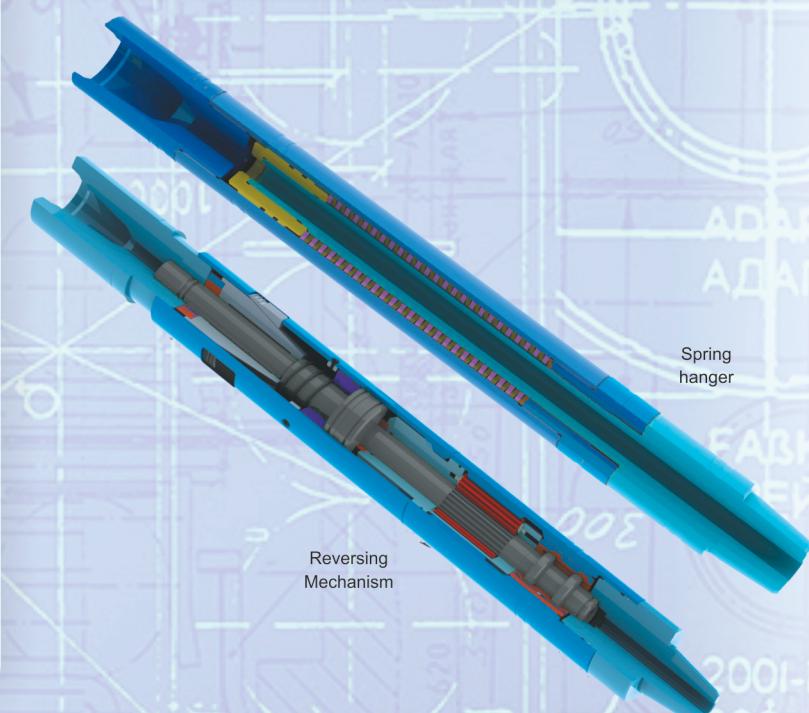
Механизм реверсивный состоит из планетарного редуктора и якорного узла. В верней части механизма выполнена правая присоединительная резьба, в нижней части – левая присоединительная резьба.

Механизм реверсивный преобразует правый крутящий момент, подводимый с поверхности, в левый крутящий момент.

Для обеспечения возможности осевого перемещения инструмента при отвороте труб, ниже реверсивного механизма рекомендуется устанавливать пружинную подвеску типа ГПРЛ.

### При оформлении заказа на поставку механизма реверсивного следует указывать:

- шифр типоразмера механизма реверсивного;
- обозначение присоединительных резьб, если они отличаются от приведенных в таблице.



Шифр типоразмера механизма реверсивного	Наружный диаметр механизма		Диаметр промывочного канала		Максимальный наружный диаметр по плашкам якоря		Присоединительная резьба верхняя (муфта)	Присоединительная резьба нижняя (ниппель)
	мм	inch	мм	inch	мм	inch		
<b>MP-108</b>	108,0	4 1/4	16,0	5/8	129,2	5 3/32	3-73	NC 26
<b>MP-120</b>	120,0	4 23/32	16,0	5/8	143,0	5 5/8	3-76	2 7/8 Reg
<b>MP-135</b>	135,0	5 5/16	16,0	5/8	155,0	6 3/32	3-86	NC 31
<b>MP-142</b>	142,0	5 19/32	16,0	5/8	166,0	6 17/32	3-102	NC 38
							3-102 Л	NC 38 LH

\* Все размеры в дюймах представлены в справочных значениях и могут отличаться от размеров в миллиметрах не более чем +/-1/64". В случае необходимости приобретения оборудования в строгом соответствии с дюймовой системой исчисления просим указать это при формировании заказа.