

ОВЕРШОТЫ ОСВОБОЖДАЮЩИЕСЯ ТИПОВ ОВ И ОВТ

НАЗНАЧЕНИЕ

Овершоты предназначены для захвата за наружную цилиндрическую поверхность и последующего извлечения элементов трубных колонн при проведении ловильных работ в скважинах различного назначения.

КОНСТРУКЦИЯ

Овершот состоит из корпуса, направляющей воронки, переводника и набора сменных элементов, включающих ряд спиральных и цанговых захватов, и направляющие.

Цанговые захваты могут применяться с фрезерующими направляющими, позволяющими производить очистку захватываемого объекта от заусенцев и различных отложений.

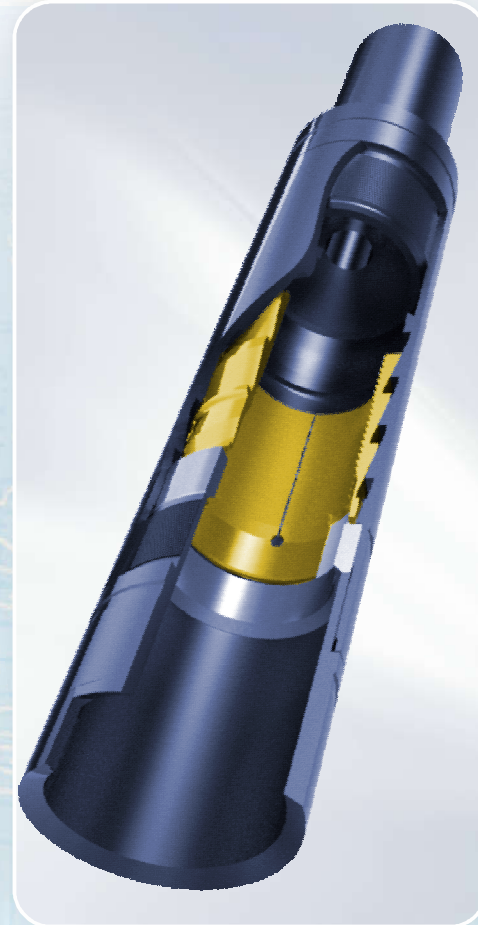
Процесс захвата осуществляется овершотом за счет наличия конических спиральных поверхностей, выполненных на внутренней поверхности корпуса и взаимодействующей с ней наружной поверхности цангового или спирального захвата.

При необходимости герметизации соединения «овершот-извлекаемая колонна», предусмотрена возможность установки уплотнительных манжетных пакеров:

- типа «А» - при установке спирального захвата;
- типа «R» - при установке цангового захвата.

Типоразмеры фрезерующей направляющей и пакеров должны соответствовать типоразмеру применяемого захвата.

Отличие овершота ОВТ от ОВ заключается в более высокой грузоподъемности.

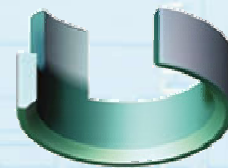


Дополнительно овершоты могут комплектоваться:

- удлинителями, устанавливаемыми между корпусом и переводником для захвата аварийной колонны значительно ниже верхнего торца;
- направляющими воронками увеличенного диаметра, применяемыми при ловильных работах в скважинах или колоннах, внутренний диаметр которых значительно больше наружного диаметра овершота;
- фрезерующими направляющими цангового захвата с зацементированной и закаленной поверхностью режущих зубьев;
- фрезерующими направляющими цангового захвата с режущей поверхностью, армированной твердосплавной напайкой;
- ограничительными кольцами, применяемыми при захвате труб за муфту или замок;
- цанговыми захватами с внутренним выступом на верхнем торце, выполненным для ограничения зоны захвата.

При оформлении заказа на поставку овершота следует указывать:

- шифр типоразмера овершота;
- исполнение (правое или левое);
- обозначение присоединительной резьбы, если оно отличается от приведенного в таблице;
- требуемые номинальные размеры и количество спиральных и цанговых захватов для заказываемого типоразмера овершота, учитывая, что рабочий диапазон как спиральных, так и цанговых захватов составляет относительно номинального размера +0,8...-3 мм;
- количество направляющих спирального захвата (применяется для всех типоразмеров спиральных захватов);
- количество направляющих цангового захвата (применяется для всех типоразмеров цанговых захватов);
- требуемые номинальные размеры, тип режущей поверхности и количество фрезерующих направляющих;
- требуемые номинальные размеры и количество манжетных пакеров типа «А»;
- требуемые номинальные размеры и количество манжетных пакеров типа «R» (пакеры типа «R» устанавливаются только во фрезерующие направляющие и поставляются с резиновыми кольцами, устанавливаемыми между соответствующими торцами направляющей и воронки);
- количество и длину (400... 1000 мм) удлинителей;
- количество и наружный диаметр направляющих воронок увеличенного относительно корпуса размера.



СТАНДАРТНАЯ НАПРАВЛЯЮЩАЯ ЦАНГОВОГО ЗАХВАТА



ФРЕЗЕРУЮЩАЯ НАПРАВЛЯЮЩАЯ



ФРЕЗЕРУЮЩАЯ НАПРАВЛЯЮЩАЯ, АРМИРОВАННАЯ ТС НАПЛАВКОЙ

Шифр типоразмера овершота	Наружный диаметр овершота		Максимальный номинальный размер спирального захвата		Максимальный номинальный размер цангового захвата		Присоединительная резьба		Предельная растягивающая нагрузка	
	мм	inch	мм	inch	мм	inch			кН	lbf
OB-82	82	3 7/32	65,9	2 19/32	54,0	2 1/8	3-44	NC-16	490	110156
OB-83	82,6	3 1/4	60,3	2 3/8	50,8	2	3-44	NC-16	520	116900
OB-86	85,7	3 3/8	63,5	2 1/2	50,8	2	3-44	NC-16	520	116900
OB-88	88	3 15/32	69,9	2 3/4	57,1	2 1/4	3-66	2 3/8 Reg	370	83179
OBТ-89	88,9	3 1/2	60,3	2 3/8	47,6	1 7/8	3-66	2 3/8 Reg	800	179847
OB-90	90,6	3 9/16	73,0	2 7/8	60,3	2 3/8	3-66	2 3/8 Reg	600	134885
OBТ-90	90,6	3 9/16	69,9	2 3/4	60,3	2 3/8	3-66	2 3/8 Reg	800	179847
OBТ-92	92,1	3 5/8	63,5	2 1/2	50,8	2	3-66	2 3/8 Reg	800	179847
OB-95	95,3	3 3/4	76,2	3	65,9	2 19/32	3-66	2 3/8 Reg	600	134885
OBТ-95	95,3	3 3/4	73,0	2 7/8	60,3	2 3/8	3-66	2 3/8 Reg	800	179847
OB-98	98,4	3 7/8	79,4	3 1/8	68,3	2 11/16	3-66	2 3/8 Reg	440	98916
OB-100	100	3 15/16	77,8	3 1/16	65,9	2 19/32	3-66	2 3/8 Reg	630	141630
OB-102	101,6	4	79,4	3 1/8	66,7	2 5/8	3-66	2 3/8 Reg	950	213569
OBТ-102	101,6	4	73,0	2 7/8	60,3	2 3/8	3-66	2 3/8 Reg	1600	359694
OB-104	104	4 3/32	76,2	3	65,9	2 19/32	3-66	2 3/8 Reg	1300	292252
OB-105	104,8	4 1/8	82,6	3 1/4	69,9	2 3/4	3-66	2 3/8 Reg	600	134885
OBТ-105	104,8	4 1/8	79,4	3 1/8	66,7	2 5/8	3-66	2 3/8 Reg	830	186591
OB-108	108	4 1/4	85,7	3 3/8	73,0	2 7/8	3-66	2 3/8 Reg	960	215817
OBТ-108	108	4 1/4	79,4	3 1/8	66,7	2 5/8	3-66	2 3/8 Reg	1600	359694
OB-111	111,1	4 3/8	88,9	3 1/2	73,0	2 7/8	3-66	2 3/8 Reg	950	213569
OBТ-111	111,1	4 3/8	85,7	3 3/8	73,0	2 7/8	3-66	2 3/8 Reg	1380	310236
OB-112	112	4 13/32	88,9	3 1/2	81,8	3 7/32	3-76	2 7/8 Reg	950	213569
OBТ-112	112	4 13/32	85,7	3 3/8	73,0	2 7/8	3-76	2 7/8 Reg	1400	314733
OB-114	114,3	4 1/2	92,9	3 21/32	82,6	3 1/4	3-76	2 7/8 Reg	830	186591
OBТ-114	114,3	4 1/2	85,7	3 3/8	73,0	2 7/8	3-76	2 7/8 Reg	1600	359694
OB-116	115,9	4 9/16	95,2	3 3/4	85,7	3 3/8	3-76	2 7/8 Reg	750	168607
OBТ-116	115,9	4 9/16	92,1	3 5/8	81,8	3 7/32	3-76	2 7/8 Reg	1100	247290
OB-118	117,5	4 5/8	95,2	3 3/4	85,7	3 3/8	3-76	2 7/8 Reg	910	204576
OBТ-118	117,5	4 5/8	88,9	3 1/2	79,4	3 1/8	3-76	2 7/8 Reg	1220	274267
OB-119	119,1	4 11/16	96,8	3 13/16	85,7	3 3/8	3-76	2 7/8 Reg	910	204576
OBТ-119	119,1	4 11/16	92,9	3 21/32	82,6	3 1/4	3-76	2 7/8 Reg	1450	325973
OB-120	119,6	4 23/32	95,2	3 3/4	84,1	3 5/16	3-76	2 7/8 Reg	1030	231553
OB-121	120,7	4 3/4	98,4	3 7/8	85,7	3 3/8	3-76	2 7/8 Reg	960	215817
OBТ-121	120,7	4 3/4	87,3	3 7/16	74,6	2 15/16	3-76	2 7/8 Reg	1600	359694
OB-122	122,2	4 13/16	98,4	3 7/8	88,9	3 1/2	3-76	2 7/8 Reg	970	218065
OBТ-122	122,2	4 13/16	92,9	3 21/32	82,6	3 1/4	3-76	2 7/8 Reg	1670	375431
OB-124	123,8	4 7/8	101,6	4	92,1	3 5/8	3-76	2 7/8 Reg	900	202328
OBТ-124	123,8	4 7/8	95,2	3 3/4	85,7	3 3/8	3-76	2 7/8 Reg	1600	359694
OB-124	124,1	4,886	104,8	4 1/8	92,1	3 5/8	3-76	2 7/8 Reg	610	137134
OBС-124	124,4	4 29/32	103,3	4,0625	88,9	3 1/2	3-76	2 7/8 Reg	650	146126
OB-127	127	5	104,8	4 1/8	92,1	3 5/8	3-76	2 7/8 Reg	950	213569
OBТ-127	127	5	95,2	3 3/4	79,4	3 1/8	3-76	2 7/8 Reg	2000	449618
OB-130	130,2	5 1/8	109,5	4 5/16	98,4	3 7/8	3-88	3 1/2 Reg	830	186591
OBТ-130	130,2	5 1/8	101,6	4	92,9	3 21/32	3-88	3 1/2 Reg	1600	359694
OB-132	131,8	5 3/16	109,5	4 5/16	98,4	3 7/8	3-88	3 1/2 Reg	960	215817
OBТ-132	131,8	5 3/16	98,4	3 7/8	82,6	3 1/4	3-88	3 1/2 Reg	2190	492332
OB-135	134,9	5 5/16	112,7	4 7/16	96,8	3 13/16	3-88	3 1/2 Reg	950	213569
OBТ-135	134,9	5 5/16	101,6	4	85,7	3 3/8	3-88	3 1/2 Reg	2180	490084
OB-136	136,5	5 3/8	114,3	4 1/2	98,4	3 7/8	3-88	3 1/2 Reg	970	218065
OBТ-136	136,5	5 3/8	103,2	4 1/16	87,3	3 7/16	3-88	3 1/2 Reg	2220	499076
OB-138	138,1	5 7/16	115,9	4 9/16	100,0	3 15/16	3-88	3 1/2 Reg	670	150622
OBТ-138	138,1	5 7/16	104,8	4 1/8	88,9	3 1/2	3-88	3 1/2 Reg	2220	499076

* Все размеры в дюймах представлены в справочных значениях и могут отличаться от размеров в миллиметрах не более чем +/-1/64". В случае необходимости приобретения оборудования в строгом соответствии с дюймовой системой исчисления просим указать это при формировании заказа.

** Рабочий диапазон как спиральных, так и цанговых захватов овершота OB-165 составляет относительно номинального размера +0,8...-2 мм.

