

ОТКЛОНИТЕЛЬ НЕИЗВЛЕКАЕМЫЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ТИПА ОТ8

НАЗНАЧЕНИЕ

Отклонители предназначены для забуривания боковых стволов из одной или более эксплуатационных колонн.

КОНСТРУКЦИЯ

Отклонитель ОТ8 состоит из желоба и гидравлического пакера, обеспечивающего герметизацию колонны ниже отклонителя.

Спуск отклонителя производится на колонне бурильных труб при помощи оконно-стартового фрезера типа 37Ф4. Крепление фрезера к отклонителю осуществляется срезным винтом. После спуска отклонителя на заданную глубину, увеличивают расход промывочной жидкости, происходит посадка гидравлического пакера в обсадной колонне.

При дальнейшем увеличении осевой нагрузки на отклонитель, происходит срезание винта крепления фрезера и отсоединение фрезера от отклонителя.

Далее производится вырезка «окна» в колонне и его калибрование.

При необходимости извлечения отклонителя, желоб имеет специальную поверхность для захвата ловильным инструментом. После извлечения желоба, гидравлический пакет расфрезеровывают.



Рекомендуемая компоновка для забуривания боковых стволов с применением отклонителя типа ОТ8:

- Отклонитель типа ОТ8;
- Фрезер оконно-стартовый типа 37Ф4;
- Фрезер арбузный типа 32Ф2;
- Переводник гибкий типа ГП;
- СБТ (1 труба);
- УБТ (~8 т);
- СБТ (до устья).

При работе с отклонителем может применяться следующий вспомогательный инструмент:

- Балка установочная;
- Крюк транспортировочный;
- Крюк ловильный.

При оформлении заказа на поставку отклонителя следует указывать:

- шифр типоразмера отклонителя;
- необходимый вспомогательный инструмент.

Шифр типоразмера отклонителя	Условный диаметр обсадной колонны		Наружный диаметр отклонителя		Угол наклона отклоняющей поверхности	Длина отклоняющего желоба		Длина отклонителя	
	мм	inch	мм	inch		мм	ft	мм	ft
ОТ8-140	168	6 5/8	140,0	5 1/2	2°36'	2766,5	9,08	5500,0	18,05
ОТ8-146	178	7	146,0	5 3/4	2°36'	2882,0	9,46	6000,0	19,69
ОТ8-203	245	9 5/8	203,0	8	2°36'	4076,0	13,37	6648,0	21,81

* Все размеры в дюймах представлены в справочных значениях и могут отличаться от размеров в миллиметрах не более чем +/-1/64". В случае необходимости приобретения оборудования в строгом соответствии с дюймовой системой исчисления просим указать это при формировании заказа.