

УСТРОЙСТВА ДЛЯ РАЗБУРИВАНИЯ ПАКЕРА ТИПА УРП



НАЗНАЧЕНИЕ

Устройства разбуривания и извлечения пакеров предназначены для захвата под нижний торец проходного патрубка пакера или хвостовика, устанавливаемого под пакером и последующего их извлечения из обсадных колонн при проведении ловильных работ в скважинах различного назначения.

КОНСТРУКЦИЯ

Устройство разбуривания и извлечения пакера представляет собой комбинацию фрезерующего узла и узла захвата, которые могут быть использованы как совместно в компоновке, так и по отдельности. В компоновку также может быть включен шламометаллоуловитель.

Фрезерующий узел состоит из переводника и кольцевого фрезера, оснащенного режуще-истирающей напайкой, состоящей из частиц дробленого карбида вольфрама, внедренных в матрицу из никельсодержащей латуни и предназначенного для фрезерования плашек пакера. Узел захвата включает ловитель, присоединяемый к переводнику фрезерующего узла с помощью удлинителя. В качестве удлинителя, в зависимости от внутреннего диаметра проходного патрубка пакера или хвостовика под пакером, могут быть использованы насосные штанги, НКТ или бурильные трубы. Длина удлинителя выбирается, исходя из длины компоновки пакера. Цанговый захват ловителя имеет наружный выступ на нижнем торце и предназначен для захвата за нижний торец проходного патрубка пакера или хвостовика под пакером. Наконечник ловителя может быть оснащен режуще-истирающей напайкой. Для извлечения пакера, УРП спускается в скважину, при этом ловитель проходит через пакер по проходному патрубку и выходит из нижнего торца. Режущая поверхность кольцевого фрезера расфрезеровывает плашки пакера, пакер перемещается вниз и захватывается ловителем, после чего вся компоновка извлекается из скважины.

При оформлении заказа на поставку пилотных фрезеров следует указывать:

- шифр типоразмера устройства для разбуривания пакеров;
- исполнение (правое или левое);
- диаметры воронки и заходную длину кольцевого фрезера, если они отличаются от приведенных в таблице;
- количество и номинальный размер цангового захвата, если он отличается от приведенного в таблице;
- обозначение присоединительной резьбы, если оно отличается от приведенного в таблице.

Шифр типоразмера устройства	Наружный диаметр фрезерующей воронки		Внутренний диаметр фрезерующей воронки		Длина заходной части фрезерующей воронки		Номинальный размер цангового захвата		Присоединительная резьба к удлинителю	Присоединительная резьба
	мм	inch	мм	inch	мм	ft	мм	inch		
УРП-122	122	4 13/16	100	3 15/16	1130	3,71	48	1 7/8	Ш-22 Rod 7/8	3-76 2 7/8 Reg
УРП-146	146	5 3/4	110	4 11/32	1130	3,71	60	2 3/8	Ш-22 Rod 7/8	3-76 2 7/8 Reg
УРП-194	194	7 5/8	133,4	5 1/4	1154	3,79	106,2	4 3/16	3-76 2 7/8 Reg	3-122 NC 46

* Все размеры в дюймах представлены в справочных значениях и могут отличаться от размеров в миллиметрах не более чем +/-1/64". В случае необходимости приобретения оборудования в строгом соответствии с дюймовой системой исчисления просим указать это при формировании заказа.