

ФРЕЗЕР ДЛЯ ПРОРАБОТКИ ОКНА ТИПА 38Ф

НАЗНАЧЕНИЕ

Фрезеры предназначены для проработки окна в обсадной колонне при резке боковых стволов.

КОНСТРУКЦИЯ

Фрезер состоит из корпуса, изготовленного из высокопрочной легированной стали, и режуще-истирающей напайки, состоящей из частиц дробленого карбида вольфрама, внедренных в матрицу из никельсодержащей латуни. В верхней части корпуса выполнена присоединительная резьба, режущие-истирающие элементы наплавлены на ребра, цилиндрическую и торцевую части фрезера. Циркуляция промывочной жидкости осуществляется через центральный промывочный канал, расходящийся книзу в несколько боковых промывочных отверстий.



При оформлении заказа на поставку фрезеров 38Ф следует указывать:

- шифр типоразмера фрезера;
- исполнение (правое или левое);
- обозначение присоединительных резьб, если они отличаются от приведенного в таблице.

Шифр типоразмера фрезера	Наружный диаметр фрезера		Присоединительная резьба	
	мм	inch		
38Ф-121	121,0	4 3/4	3-73	NC 26
38Ф-123	123,0	4 27/32	3-73	NC 26
38Ф-124	124,0	4 7/8	3-73	NC 26
38Ф-125	125,0	4 29/32	3-73	NC 26
38Ф-126	126,0	4 31/32	3-73	NC 26
38Ф-144	144,0	5 21/32	3-76	2 7/8 Reg
38Ф-145	145,0	5 11/16	3-76	2 7/8 Reg
38Ф-146	146,0	5 3/4	3-76	2 7/8 Reg
38Ф-153	153,0	6 1/32	3-88	3 1/2 Reg
38Ф-155	155,0	6 3/32	3-88	3 1/2 Reg
38Ф-156	156,0	6 1/8	3-88	3 1/2 Reg
38Ф-213	213,0	8 3/8	3-117	4 1/2 Reg
38Ф-216	216,0	8 1/2	3-117	4 1/2 Reg

* Все размеры в дюймах представлены в справочных значениях и могут отличаться от размеров в миллиметрах не более чем +/-1/64". В случае необходимости приобретения оборудования в строгом соответствии с дюймовой системой исчисления просим указать это при формировании заказа.